

Werksnorm

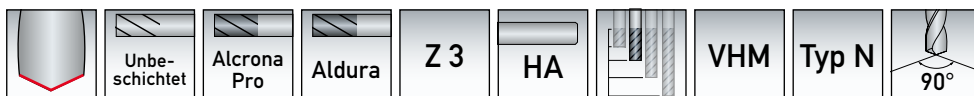
VHM-Kegelsenker 60°



d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Z
4,30	6	50	3
6,30	6	51	3
8,30	6	55	3
10,40	6	56	3
12,40	8	59	3
16,50	10	63	3
20,50	10	67	3
25,00	10	73	3
31,00	10	79	3

Vorschub mm/U	
0,02	– 0,10
0,05	– 0,11
0,05	– 0,12
0,06	– 0,13
0,07	– 0,14
0,08	– 0,16
0,13	– 0,18
0,14	– 0,20
0,16	– 0,25

d ₁ h10	d ₂ h6
-----------------------	----------------------



Werksnorm

VHM-Kegelsenker 90°



d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Z
4,30	6	50	3
6,30	6	51	3
8,30	6	52	3
10,40	6	53	3
12,40	8	55	3
16,50	10	58	3
20,50	10	61	3
25,00	10	64	3
31,00	10	68	3

Vorschub mm/U	
0,02	– 0,10
0,05	– 0,11
0,04	– 0,12
0,06	– 0,13
0,07	– 0,14
0,08	– 0,16
0,13	– 0,18
0,14	– 0,20
0,16	– 0,25

d ₁ h10	d ₂ h6
-----------------------	----------------------

Material	Allgemeine Baustähle	Automatenstähle	Legierte Einsatzstähle	Rostfreie Stähle	Gusseisen (GGG,GT)	Aluminium	Kunststoff	Sonder-/Titanlegierungen
Zugfestigkeit / Härte	500 – 850 N/mm ²	850 – 1000 N/mm ²	1000 – 1200 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 300 HB	< 600 N/mm ²		850 – 1200 N/mm ²
V _c (m/min) unbeschichtet	60	65	55	20	35	100	200	20
V _c (m/min) Alcrona Pro	70	75	65	25	45	125	245	25
V _c (m/min) Aldura	85	95	80	30	55	155	305	30